



ALLOYGATOR™
WHEEL PROTECTION

FITTING INSTRUCTIONS

CARE ADVICE

**PROTECT
ENHANCE
CUSTOMISE**

FITTING INSTRUCTIONS
IMPORTANT CARE ADVICE

GB

INSTRUKSI PEMASANGAN
NASIHAT PERAWATAN

IDN

INSTRUCCIONES DE INSTALACION
CONSEJO PARA EL CUIDADO DEL PRODUCTO

ESP

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
CONSIGLI DI MANUTENZIONE

ITA

MONTAGE INSTRUCTIES
VERZORGING

NLD

MONTAGE-ANLEITUNG
PFLEGEHINWEISE

DEU

CONSIGNES DE POSE
CONSEILS D'ENTRETIEN

FR

MONTERING INSTRUKTIONER
VEDLIGE HOLDELSESVEJLEDNING

DNK

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ

RUS

نصيحة العناية
تعليمات التركيب

ARB

ARAHAN PERMASANGAN
NASIHAT PENJAGAAN

MYS

安装指南
保护方法

CHN

MONTERING INSTRUKTIONER
VIKTIGT SKÖTSEL RÅD

SE

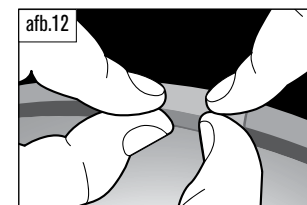
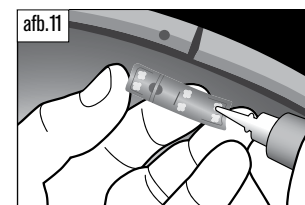
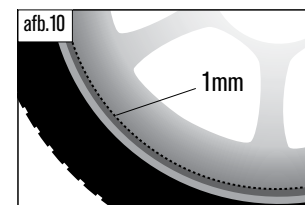
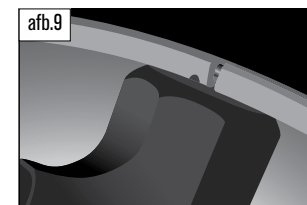
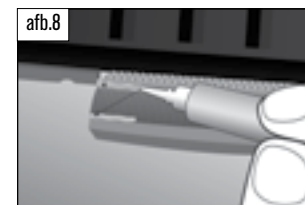
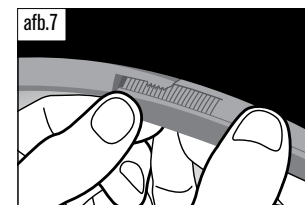
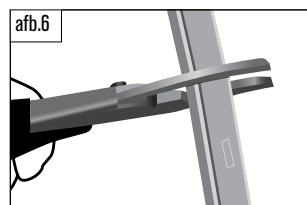
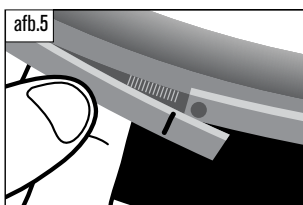
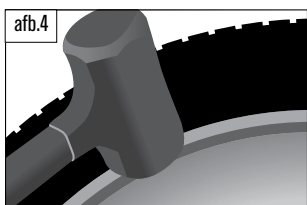
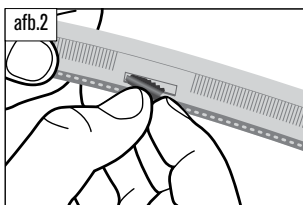
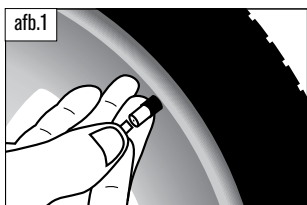
MONTAGEINSTRUCTIES



Lees voor het beste resultaat deze instructies zorgvuldig door, voordat u uw AlloyGators gaat monteren. Wij raden u ook aan om de instructie video te bekijken op www.alloygator.nl

De AlloyGator kan gemonteerd worden terwijl de wielen op het voertuig zitten en ook als ze van het voertuig af zijn. U heeft het volgende gereedschap nodig: rubberen hamer (bij voorkeur een terugslagloze hamer), buis- of tuinschaar, krik en iets om de band mee op te pompen, zoals een voetpomp of compressor.

Om de geschiktheid van uw band/velgcombinatie te controleren gaat u als volgt te werk. Steek het einde van de groen-rode AlloyGator meetstrip tussen de (nog opgepompte) band en de velg, met het groene einde eerst en met de kleuren naar de band wijzend. Duw hem er zo ver mogelijk tussen. Dit gaat het beste als u dit in een hoek van 45 graden doet. Buig de strip dan met de velg mee. Als u omlaag kijkt over de velg en band kunt u zien waar de rand van de velg is in relatie tot de groene en rode kleuren op de meter. Als de velgrand in het groene deel eindigt dan is de AlloyGator geschikt. Als de velgrand in het rode deel eindigt dan bevelen we de montage van ons product niet aan.



A Krik volgens de handleiding de auto zover op, dat de band de grond niet meer raakt. Laat de band helemaal leeglopen. (afb. 1) Controleer de maat en geschiktheid van de AlloyGators voordat u de roestvrijstalen clips bevestigt. Als u dit niet doet dan kunnen we u geen geld teruggeven mocht de AlloyGator ongeschikt zijn voor uw band/velgcombinatie.

B Controleer eerst de velgmaat. Deze staat op de zijkant van de band, bijv. 205/55R16. De laatste twee cijfers geven de velgmaat aan in inches, in dit voorbeeld 16 inch.

C Steek de clip in de AlloyGator met de gekartelde rand eerst (afb. 2) en volg hiervoor de genummerde gleuven tot u bij uw velgmaat komt. Controleer of de clip goed in de gleuf en groef ligt. Aan de buitenkant mag hij niet

uitsteken. Monteer alle clips vanaf het begin, totdat u bij het gleufje komt dat overeenkomt met uw velgmaat. Dit is dan het laatste punt waar u een clip plaatst.

D Spuit tussen de velg en band een zacht sopje – Water met een beetje shampoo is ideaal. (Gebruik geen olie of vet!) Begin bij het ventiel en steek het einde van de AlloyGator met het gat erin (tabeinde) tussen de band en de velg (afb. 3) en sla hem er met de rubberen hamer tussen.

E Ga linksom en sla stevig met de rubberen hamer op de buitenkant van de AlloyGator en sla richting het midden van de velg (afb. 4). Controleer daarbij dat hij er zo ver mogelijk in gaat. Ga door met slaan totdat de AlloyGator bij het ventiel overlapt. Begin bij het tabeinde en

sla nogmaals een complete ronde. Echter nu slaat u met de steel van de hamer naar buiten en slaat u op de binnenzijde van de AlloyGator totdat u terugkomt bij de overlapping. (afb. 5)

F Markeer het overlappende deel halverwege het uiteinde met gat en de eerste tand op het tabeinde. (afb. 5)

G Trek het overlappende stuk terug uit de band en gebruik de schaar om de AlloyGator bij de markering, die u zojuist gemaakt heeft, af te knippen. (afb. 6)

H Tik de AlloyGator voorzichtig op zijn plek en controleer of de beide einden in elkaar vallen langs de vergrendelingsstandjes (afb. 7). Sla hem er nog niet helemaal in, zodat u ruimte houdt voor het verlijmen.

Breng een beetje lijm aan langs de tanden tussen de twee einden (afb. 8) voordat u hem er verder in slaat. Duw eventueel met een schroevendraaier het tabeinde naar binnen, terwijl u het afgeknipte einde vanuit het midden van de velg op zijn plek slaat en controleer of de einden op één hoogte met elkaar zitten.

I Werk linksom en sla van binnen naar buiten op de rand van de AlloyGator rondom de hele velg (afb. 9). Hierdoor komt de AlloyGator dieper op zijn plaats te liggen. Sla niet vlak naast de verbinding, maar sla met gelijke kracht vol bovenop beide einden tegelijk. Probeer niet één kant harder te raken dan de andere, hierdoor gaat de verbinding weer open. Pomp de band op tot 0,6-1,0 bar en sla nogmaals helemaal rondom.

J Breng nu de band op druk volgens de instructies van uw auto en sla er dan nog een keer op, wederom vanuit het midden, zodat u de AlloyGator op zijn uiteindelijke plaats krijgt. Er mag een kleine ruimte tussen de AlloyGator en de velg overblijven van ongeveer 1 mm. (afb. 10). Als de AlloyGator er op zit, controleer dan of er geen ruimte tussen de achterkant van de AlloyGator en de band zit. U mag de metalen clips niet meer zien. Neemt u contact met ons op als u vragen heeft.

K Om het eindkapje op de AlloyGators te plaatsen, raden wij u aan om dit eerst zonder lijm te oefenen. Verdeel 4-6 druppels lijm gelijkmatig over de onderkant van het eindkapje (afb. 11) om deze te bevestigen. Duw dan het pinnetje op de onderkant in het gat van de AlloyGator. Houd het eindkapje 20 seconden vast. (afb. 12)

L Laat de band weer zakken op de grond en haal de krik weg. Herhaal het bovenstaande totdat alle 4 de AlloyGators geplaatst zijn.

M Controleer na ongeveer een uur de bandenspanning om u ervan te verzekeren dat er geen drukverlies is en dan steeds met regelmatige tussenpozen volgens de handleiding van uw voertuig. Zijn uw AlloyGator beschadigd, kijk dan op de achterzijde van deze instructies en naar onze video's over de verzorging ervan.

BELANGRIJK ADVIES VOOR DE VERZORGING

Bedankt dat u voor AlloyGator heeft gekozen, het prijswinnende systeem om uw lichtmetalen velgen te beschermen. Lees dit advies over de verzorging zorgvuldig door om het meeste plezier te hebben van ons product. U kunt ook op onze website diverse instructievideo's bekijken.

Uw AlloyGators reinigen

Het is zeer belangrijk dat u voor het wassen van uw voertuig geen reinigingsmiddelen op zuurbasis gebruikt. Dit soort producten kunnen de AlloyGators beschadigen en zullen op dezelfde manier het oppervlak van uw velgen beschadigen. Veel autowasstraten gebruiken dit chemische middel wel vanwege de snelheid en de meeste bandenfabrikanten en servicebedrijven zullen dan ook adviseren dit te vermijden.

Kleine oneffenheden weghalen met de schraper van de sleutelring

Als het profiel beschadigd is, kan het gladgemaakt worden met de meegeleverde schraper. Dit kan omdat de AlloyGator door en door gekleurd is. Houdt de schraper in een rechte hoek op de AlloyGator met de tekst van u af en trek hem naar u toe. U kunt hiervoor ook de speciale video op onze website bekijken. U zult hiermee waarschijnlijk geen perfect resultaat behalen, maar u haalt zo wel de meeste rafels weg waardoor de schade alleen van dichtbij zichtbaar is.

Machinaal gepolijste velgen

Ons product wordt niet aanbevolen op machinaal gepolijste of diamantgeslepen lichtmetalen velgen. Hoewel het bevestigen van het product ook hier een uitermate goede bescherming geeft tegen stoeprandschade, kan er een verhoogd risico zijn op een snellere afbraak van de zachte lak die op deze velgen zit als er reeds bestaande imperfecties zijn in het gelakte volgoppervlak. De AlloyGators zelf zullen geen schade veroorzaken, maar eventueel vuil kan dat wel veroorzaken. AlloyGator Ltd. accepteert geen aansprakelijkheid als het product na de montage toch dit soort schade veroorzaakt. Ondanks dit zijn er toch veel klanten met machinaal gepolijste velgen die toch de AlloyGators gebruiken. Veel klanten geven er de voorkeur aan om de velgen opnieuw te lakken mocht dit

nodig zijn, in plaats van te kiezen voor de duurdere en meer tijdrovende optie om de velgen te repareren, af te draaien, polijsten vanwege schade door een stoeprand/put in de weg die zonder de AlloyGator zou zijn ontstaan.

De AlloyGator opnieuw bevestigen

Als u door een flinke put in de weg of tegen een stoeprand bent gereden, kan het voorkomen dat de AlloyGator er gedeeltelijk uitgetrokken is. Hoewel dit er soms nogal dramatisch uit kan zien, heeft het product zijn werk gedaan en is schade aan de velg/band voorkomen of geminimaliseerd. Het is belangrijk dat u het profiel niet in een losgekomen toestand laat zitten. Zelfs als er diverse centimeters van de AlloyGator uit de velg/band zijn getrokken, zal het nog steeds stevig vast zitten en hoeft het niet verwijderd te worden. Meestal kan het met succes opnieuw bevestigd worden.

Als u het product heeft laten monteren door een van onze montagepartners dan raden we aan dat u contact met hen opneemt voor onderhoud.

Als u het product zelf gemonteerd heeft, volg dan de onderstaande instructies.

1. Als de AlloyGator zover van de velg/band is afgekomen dat u de metalen clips kunt zien op de achterkant, dan moet u de band volledig leeg laten lopen. of;
2. Als u de metalen klemmen niet kunt zien op de achterkant van het profiel, dan kunt u meestal het profiel er weer terug in slaan, zonder dat u de band leeg hoeft te laten lopen. Het zal echter wel helpen als u er een gedeelte van de lucht uit laat.
3. Sla met een rubberen hamer op de buitenkant van het betreffende deel (zie afb. 5). Water of een oplossing van water en zeep zal het bevestigen vergemakkelijken.
4. Sla rondom het hele profiel op de binnenkant met een trekkende beweging (trek de hamer naar u toe als u de AlloyGator raakt) (zie afb. 10) om het profiel te bevestigen. Eerst als de band volledig leeg is, daarna nogmaals met 0,6-1,0 bar bandenspanning en dan nog éénmaal als de band volledig op spanning is.

Het bovenstaande proces kunt u bekijken in het 'video' gedeelte op onze website.

Uw banden verwisselen

In de meeste gevallen kan de band verwisseld worden zonder de AlloyGator te verwijderen. Dit doet u door hem als de rand van de velg te zien, d.w.z. houdt de kop van de machine een paar millimeter van de AlloyGator af. De band kan dan verwijderd worden en over de AlloyGator teruggeplaatst worden.

Als u op deze manier een band verwisselt, zorg er dan voor dat het verbindingskapje bij het ventiel op 2 uur staat op de bandenmachine. Dit voorkomt dat er te veel druk op de verbinding komt. Dit geldt zowel voor de binnen- als de buitenzijde van de band bij het verwijderen en bevestigen.

Als de band er op zit moet hij opgepompt worden zonder ventiel, totdat hij in de velg "knalt". Daarna de band leeg laten lopen en volg dan stap I en J om de AlloyGator goed te plaatsen.

Bij runflat-banden of banden met een laag profiel is het handiger om de AlloyGator te verwijderen. Dit kunt u het beste doen door de band van de velg te drukken, dan de band omlaag drukken met behulp van de machinearm. Begin aan de andere kant van het verbindingskapje en wip het profiel van de velg. Verwissel de band zoals normaal, maar voordat u de band oppompt, plaats u de AlloyGator terug op de velg. Begin bij het ventiel met het verbindingskapje die het dichtste bij u is (op 6 uur als de band op de verwijderingsmachine staat) en strek het profiel dan over de velgrand naar de tegenoverliggende kant. Het zal strak zijn maar met een beetje draaien en duwen kunt u dit in enkele seconden doen zonder de eindverbinding te verbrekken. Pomp de band nu op (zonder ventiel) totdat de band in de velg knalt. Het profiel zal waarschijnlijk een stukje omhoog komen als dit gebeurt. Laat de band leeglopen en volg de stappen om de AlloyGator opnieuw bevestigen.

Als u een band verwisselt aan de hand van de bovenstaande stappen, duurt dit meestal slechts 1-2 minuten langer dan een 'standaard' bandenwissel.

Problemen met bandenspanning

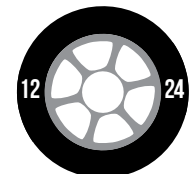
Wij raden u aan om het advies van de voertuigfabrikant op te volgen en regelmatig uw bandenspanning te controleren als onderdeel van uw normale onderhoudscontroles. De AlloyGator veroorzaakt geen verlies van bandenspanning maar kan in sommige gevallen bestaande, verborgen, problemen met de hielafdichting aan het licht brengen. Bij een verlies van bandenspanning raden we aan dat u het deel VRAGEN op onze website leest voor meer informatie.

Voor aanvullend advies of ondersteuning kunt u ons e-mailen op info@alloygator.nl of bellen naar AlloyGator Nederland. Eventueel kunt u ook rechtstreeks contact opnemen met de technische afdeling van de fabriek in het Verenigd Koninkrijk +44 (0) 1527 909801. Kies dan optie 3 voor de technische ondersteuning.

Als u uw AlloyGators niet goed onderhoudt, vooral na een schade, dan kunnen ze in sommige gevallen losraken.

Eventueel daaruit voortvloeiende schade is de uitdrukkelijke verantwoordelijkheid zijn van de klant. Gebruik van producten op zuurbasis, met name reinigingsmiddelen, kunnen het profiel beschadigen of verkleuren. Waarschuwingen tegen het gebruik van dergelijke producten staan in onze voorwaarden, de montage-instructies en ook op de verpakking. Eventuele schade die ontstaat na gebruik van ongeschikte reinigingsmiddelen is de uitdrukkelijke verantwoordelijkheid van de klant. De AlloyGator is ontworpen voor gebruik bij normale rijomstandigheden en tot aan de wettelijke snelheidslimiet. Het wordt niet aanbevolen voor voertuigen die off-road gebruikt worden of bij abnormale rijomstandigheden.

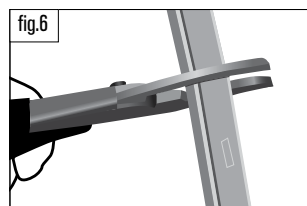
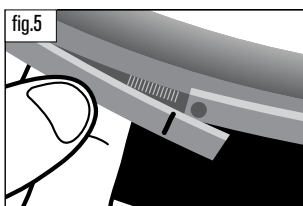
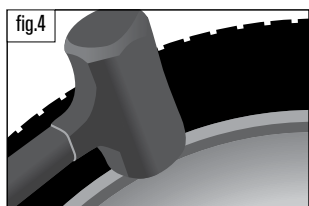
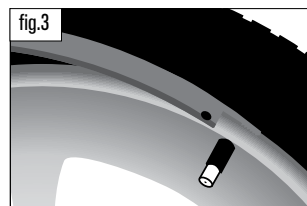
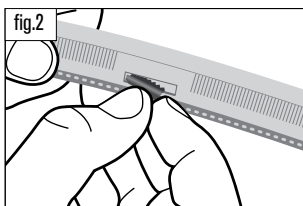
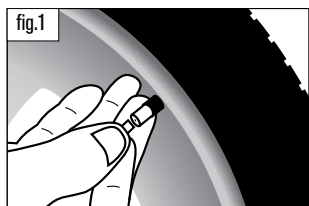
**BESCHERMD VELGEN TEGEN STOEPRANDSCHADE
VOOR VELGEN VAN 12" TOT 24"**



FITTING INSTRUCTIONS

AlloyGator can be fitted whilst the wheels are on the vehicle and also when removed. You will need the following tools - rubber mallet, plastic pipe cutters or garden secateurs, jack and a means of re-inflating the tyre, ie. foot pump or mini compressor.

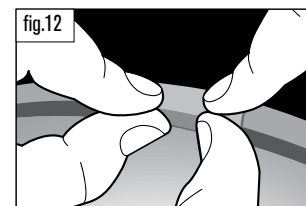
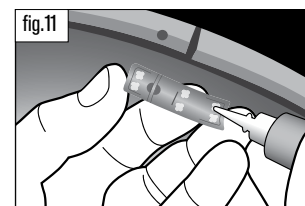
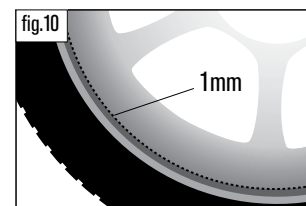
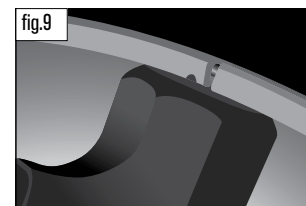
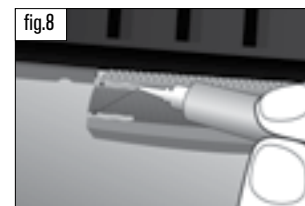
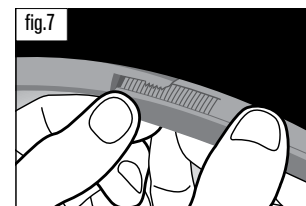
Insert the end of the AlloyGator suitability gauge, green end first with the colours facing upwards. Push this into the gap between wheel and tyre as far as it will go. You may find inserting this at a 45 degree angle is best initially. Gently bend/lower the gauge so that it follows the shape of the alloy wheel. Looking down over the wheel and tyre you are looking to see where the edge of the wheel is in relation to the red and green colours on the gauge. If the wheel edge finishes in the green portion then AlloyGator is suitable. If the wheel edge finishes in the red portion we would not recommend fitting our product.



For best results, please read carefully before attempting to fit your AlloyGators. You may also find it useful to visit www.alloygator.co.uk and watch the short fitting video.

WARNING: It is important to monitor tyre pressures in line with your vehicle handbook recommendations. Substantial loss of pressure could result in the AlloyGator moving or, in extreme cases, coming out from between the wheel and tyre.

PLEASE NOTE: We recommend you regularly clean your wheels and AlloyGators with normal car shampoo or universal wheel cleaners suitable for delicate finishes like chrome. Avoid the harsh cleaners and thick, brush-on tyre shines used by some hand car washes. For professional fitting by our dealer network go to www.alloygator.co.uk and click on 'find a fitter' for your nearest stockist.



A Jack up the vehicle according to the owner's handbook, until the wheel is clear of the ground. Fully deflate tyre (fig.1). Ensure fit and suitability with one AlloyGator prior to the inserting of the stainless steel clips on the remaining profiles. Failure to observe this will mean we are unable to refund your purchase should you find AlloyGator not suitable for your wheel & tyre combination.

B Identify your wheel size from the tyre sidewall eg. 205/55R16. The final two figures are the wheel size in inches ie. 16 inch.

C Insert the gripper into the AlloyGator, serrated edge first (fig.2) following the numbered slots until you reach your wheel size. Ensure the gripper fits flush into the slot and retaining groove. Clip all points starting from the end of the AlloyGator with the hole until you get to the number that corresponds with your wheel. This is the final point that you need to clip.

D Spray or wipe rim and tyre with mild soapy water - a weak car wash solution is ideal. Starting at the valve, insert the end of the AlloyGator with the hole in, (tab-end) between the rim and tyre (fig.3) and firmly tap in with mallet.

E Working anti-clockwise, firmly tap the top of the AlloyGator with the mallet, striking towards the centre

of the rim (fig.4) making sure it is in as far as it will go. Continue tapping the AlloyGator between the wheel and tyre around the rim until it overlaps back at the valve. Starting at the tab-end and working anti-clockwise, hitting away from the centre of the rim, seat the AlloyGator onto the wheel all the way round until you get back to the overlap. (fig.5)

F Mark the overlapped section in line with the first tooth on the tab end (fig.5).

G Pull the overlapped end back from the rim and using the cutters or secateurs, cut at the mark to remove the excess (fig.6).

H Gently tap the AlloyGator back into position making sure the ends mesh together along the locking teeth (fig.7). Before tapping all the way in, run a small amount of glue along the teeth between the two ends (fig.8). Firmly tap them into place hitting at a right angle to the wheel to make sure that the ends line up with each other.

I Working anti-clockwise, and hitting away from the centre of the rim, seat the AlloyGator onto the wheel all the way round (fig.9). Do the same for the joint using a square-on blow across both ends at the same time ensuring you apply equal pressure. Avoid hitting one side more firmly than the other. Inflate tyre to 10-15 psi and repeat for another rotation.

J Re-inflate the tyre in accordance with your vehicle handbook and again hitting away from the centre of the rim, seat the AlloyGator into its final position. There should be a slight gap but no more than a 1mm between the AlloyGator and the wheel (fig.10). When you have finally seated the AlloyGator profile, ensure that you do not have a gap at the back of the AlloyGator between it and the tyre. Please contact us should you need clarification on this.

K To fit the joint cover apply 4-6 dabs of glue evenly onto the underside of the cover (fig.11) and push the peg that is on the underside into the hole in the AlloyGator. Hold in place for 20 seconds (fig.12).

L Lower the wheel to the ground and remove jack. Repeat above until all wheels are protected.

M Vehicle tyre pressures should be checked an hour after fitting to ensure there is no loss of air and then at regular intervals in accordance with your vehicle handbook. If you damage your AlloyGator please refer to our care advice and 'How To' videos.

IMPORTANT CARE ADVICE

Congratulations on choosing to fit AlloyGator, the Award Winning Alloy Wheel Protection System. Please read and follow this care advice to get the best results from our product. You can also visit our website and view our range of 'How To' videos.

Cleaning your AlloyGators

When cleaning your vehicle it is very important that you do not use acid based cleaning solutions. This type of product will damage the profile in the same way that, over time, it will damage the surface of your wheels. Many car washes use this chemical for speed and most wheel manufacturers/refurbishers will also recommend that it is avoided.

Cleaning up minor burrs using the Keyring Clean-up Tool

If the profile is damaged, it can be smoothed off using the supplied keyring. Hold at approx right angle to the AlloyGator, with the writing facing away, draw towards you as shown in the "how to" video section on our website.

It is unlikely that you will achieve a perfect result however you will, in most cases, achieve a good result which will not be noticeable unless closely inspected.

Machine Polished Wheels

Our product is not recommended for machine polished or diamond cut alloy wheels. Although fitting the product will provide superior protection against kerb damage, if there are existing imperfections in the lacquered wheel surface, it may increase the risk of moisture retention and accelerate wheel lacquer degradation. Providing there is no minute damage to the wheel surface, fitting the AlloyGator wheel rim protectors will not cause damage on its own, however AlloyGator Limited accepts no liability if the product when fitted causes such damage.

Despite this, we have many customers with machine polished wheels, who choose to use AlloyGators. Many customers prefer to re-lacquer the wheels should the need arise, than go to the far more costly and inconvenient trouble of removing the wheels and having them re-cut and repaired due to damage caused by kerb/pothole impact without AlloyGator protection.

Re-fitting the profile

Upon heavy impacts with pot holes and certain angles of kerbing it is possible for the profile to be pulled away from the wheel and tyre. Although this can look quite dramatic in some cases, the product should have done its job in preventing/lessening any damage sustained to the alloy wheel/tyre. It is very important that you do not leave the profile in this condition.

Even if several inches of the profile is pulled away from the wheel/tyre, it will still be secure, does not require removal and can normally be refitted successfully. If you have fitted the product yourself then follow the instructions below however if you have had the product fitted by one of our trade fitting partners then we would always recommend contacting them to arrange maintenance:

1. If the full profile has been pulled from between the wheel/tyre, and the metal clips can be seen on the back then the tyre will need to be fully deflated, or;
2. If the metal clips cannot be seen on the back of the profile then generally the profile can be knocked back in without deflating the tyre although letting some air out will help.
3. Hit the profile ideally using a 2lb "dead blow" hammer (rubber coated hammer containing ball bearings) on the outer edge of the affected area (see fig. 5). Water or a water & car wash liquid solution will aid fitting.

4. To fully seat the profile, hit it on the inside edge using a drawing motion (pull the hammer towards you upon impact)(see fig. 10) all the way around the profile. If the tyre has been fully deflated, perform this stage with no air in the tyre, again at 15-20 psi pressure and once again at full pressure.

The above process can be viewed in the 'How to' section of our website.

Changing your Tyres

In most cases the tyre can be changed without removing or disturbing the AlloyGator by treating it as the rim of the wheel, i.e. keep the head of the machine a couple of millimetres away from the profile. The tyre can be removed and refit over the profile.

When changing a tyre in this way, ensure that the joining clip located by the valve is at the 2 o'clock position on the tyre machine before you start levering the tyre at the 12 o'clock position. This avoids putting too much pressure on the joint. This is the same for the front and back of the tyre when removing or refitting.

Once the tyre is fitted and sealed on the bead, follow steps I and J to fully seat the profile.

Alternatively, for very tight tyres (particularly run-flats), it is sometimes easier to remove the AlloyGator profile. This is best to do by breaking the bead as usual, securing on the tyre removal machine and then pushing the tyre down using the machines' arm. Starting opposite the joining clip, flip the profile off the wheel (it will be tight). Change the tyre as normal, but before inflating to seal on the bead, put the profile back on the rim. Start at the valve with the joining clip nearest you (6 o'clock position whilst on the tyre removal machine), and then stretch the profile over the wheel working your way to the opposite side. It will be very tight, but with a slight twist and a push it is possible to achieve this without breaking the joint and should only take a matter of seconds. Now inflate the tyre to seal on the bead

with the valve core removed. The profile will most likely lift a little when the tyre 'pops' onto the bead. Let the tyre back down and follow steps to re-seat.

Changing a tyre following the above steps in most cases takes only a matter of 1-2 minutes longer than a normal tyre change.

Tyre Pressure Issues

In line with vehicle manufacturer's advice, we recommend that you regularly check your tyre pressure as part of your normal vehicle maintenance checks. Fitting our product will not cause tyre pressure loss but it may in some circumstances highlight existing issues with the bead seal. If you experience any loss in pressure we recommend that you visit the FAQ section of our website for further information.

For any additional advice or support please email us at info@alloygator.com or call +44 (0) 1527 909801, selecting option 3 for Technical Support.

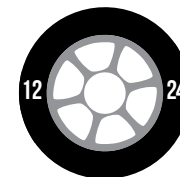
Failure to properly maintain your AlloyGators particularly after any impact could in some circumstances result in the product coming loose. Should you fail to maintain the product or address any damage caused by impact of any kind, any resulting damage will expressly be the responsibility of the customer.

Use of any acid based products, particularly cleaning agents, can cause damage to the profile. Warnings against the use of these products are located in our Terms and Conditions, the product fitting instructions and also the packaging. Any damage resulting from the use of inappropriate cleaning agents will be the express responsibility of the customer.

The AlloyGator product is designed for use in normal driving conditions and up to the legal speed limit. It is not recommended for use on vehicles intended to be driven off-road or under abnormal driving conditions.



**PROTECT WHEELS FROM KERB DAMAGE
FITS WHEEL SIZES 12" UP TO 24"**





AlloyGator Limited

61 Heming Road, Washford Industrial Estate, Redditch, Worcestershire B98 0EA United Kingdom

T: +44 (1527) 909 801 **E:** info@alloygator.com **W:** www.alloygator.co.uk